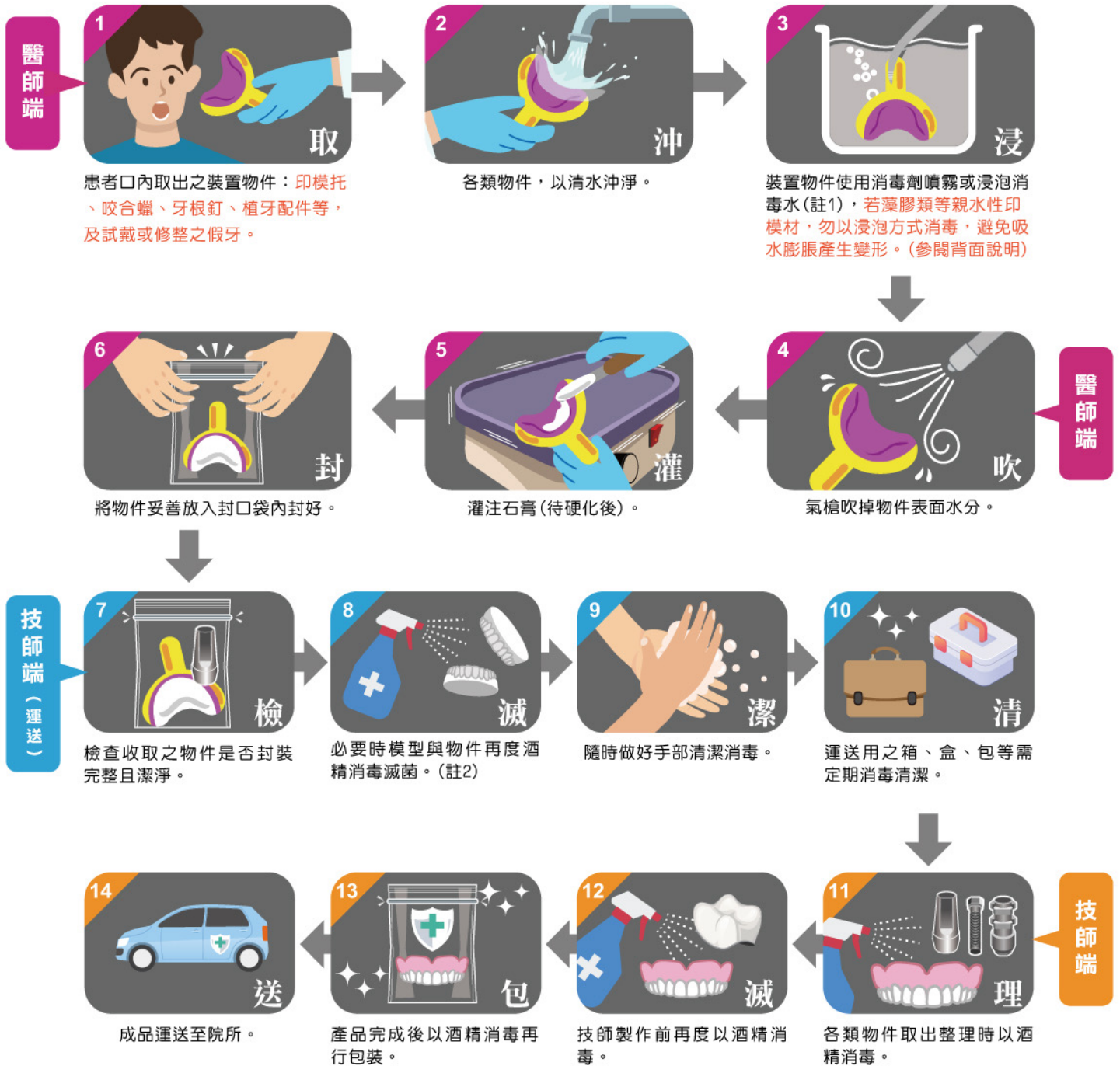


全民防疫 · 台灣加油!

# 新冠病毒防疫 醫技共同防護網



(註1) 消毒水配製：漂白水(成分為次氯酸鈉，市售漂白水濃度約 6% 至12% 左右)，在一般場所使用時，若使用12% 濃度的漂白水，需稀釋50至100倍。

(註2) 酒精需使用消毒用酒精。



中華民國牙體技術師公會全國聯合會

# 贖復器材與各類裝置物件 滅菌與消毒作法

## 醫師端

1. 醫師端送至牙技所的物件，有67%受到各種不同微生物汙染，應小心處理。
2. 牙托及牙托上的印模材都有碰觸到患者的血液及唾液分泌物等，必須進行消毒及沖洗才可灌製石膏模型，若沒做此步驟直接進行灌模，會有病菌殘留在灌製好的石膏模型上，造成交互感染。
3. 選擇印模消毒方法的考慮因素：消毒的有效性、印模消毒後的體積穩定性。
4. 噴霧消毒可以減少印模變形的機會，尤其是藻膠(alginate)、瓊膠(agar)及聚乙醚橡膠(polyether)等較具親水性印模材，但對倒凹區效果較差。
5. 消毒劑可以選擇漂白水、碘仿劑、合成酚及戊二醛。

## 技師端

石膏模型的消毒可用噴霧或浸泡(漂白水或碘仿劑)的方式，不同印模材所適用的消毒劑如下：

印模材	消毒劑
多硫化橡膠印模材	◎2%戊二醛 ◎碘仿劑(優碘) ◎次氯酸鈉(漂白水)
矽膠	◎2%戊二醛 ◎碘仿劑(優碘) ◎次氯酸鈉(漂白水)
聚乙醚橡膠印模材	噴灑消毒或使用短效的消毒劑(含氯化合物)
非可逆性水膠質印模材	1:10次氯酸鈉溶液噴灑消毒(浸泡易變形)
瓊膠	1:10次氯酸鈉溶液噴灑消毒(浸泡易變形)
氧化鋅丁香油酚	◎2%戊二醛 ◎1:213碘仿劑浸泡10分鐘(不可使用含氯消毒劑)
印模化合物	1:10次氯酸鈉
全口假牙試戴蠟堤及咬合蠟	建議使用優碘，採三明治消毒(擦拭-噴霧-擦拭)方法消毒

### 牙技所之消毒防護管理

1. 三階段防護系統：
  - A. 牙托印模後，倒入石膏前，先放在消毒液中消毒。
  - B. 在石膏調拌時，可將適量的消毒液與石膏混合攪拌。
  - C. 將硬化後之模型，再放入消毒液中浸泡。
2. 模型可比照一般事業廢棄物丟棄。
3. 補綴物從牙醫診所送回時，可用5.25%次氯酸鈉浸泡2分鐘，可達快速消毒效果。



